

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Butelka B1-SOR



DANE PODSTAWOWE

Pojemność nominalna:	1 L
Standardy gwintu:	Ø 50 / Ø 63 mm
Opcje materiałowe HDPE (mono):	HDPE ≥ 97% / barwnik ≤ 3%
Opcje materiałowe HDPE-PA (coex):	HDPE ≥ 75% / barwnik ≤ 3% / PA ≤ 22%

Zastosowanie:	chemia przemysłowa
	chemia gospodarcza
	branża agro

DOSTĘPNE WARIANTY

Parametr	Wartość	Certyfikaty
Masa:	75 g	UN (II i III, do 1,4/1,6 g/cm³)
	90 g	UN (II i III, do 1,4/1,6 g/cm³)
	98 g	UN (II i III, do 1,4/1,6 g/cm³)
Kolory:	biały, inne do ustalenia z naszym pracownikiem	
Rodzaj uszczelki:	piankowa-PE, IHS	

Pasek widoku:	dostępny
Znak dotyku:	dostępny
Etykieta IML:	niedostępny
Nadruk:	niedostępny
Logo Klienta:	dostępny
Rodzaj plomby:	pierścień zrywający
Rodzaj gwintu:	SK 50/32 / K63/K50 NSA

WYMIARY

Parametr	Wartość	Uwagi
Masa:	75 g	±2 g
	90/96 g	±2 g
	98/100 g	±2 g
Pole etykiety:	155(H) x 86(W) mm	

Parametr	Wartość	Uwagi
Średnica:	88 mm	±0.5 mm
Wysokość (Ø 50):	236,5 mm	±2 mm
Wysokość (Ø 63):	229 mm	±2 mm

DOSTĘPNE ZAMKNIĘCIA

K50/K63 NS Automatyka: 4-6 Nm, Bericap SK 50/32: 5,6-8,4 Nm

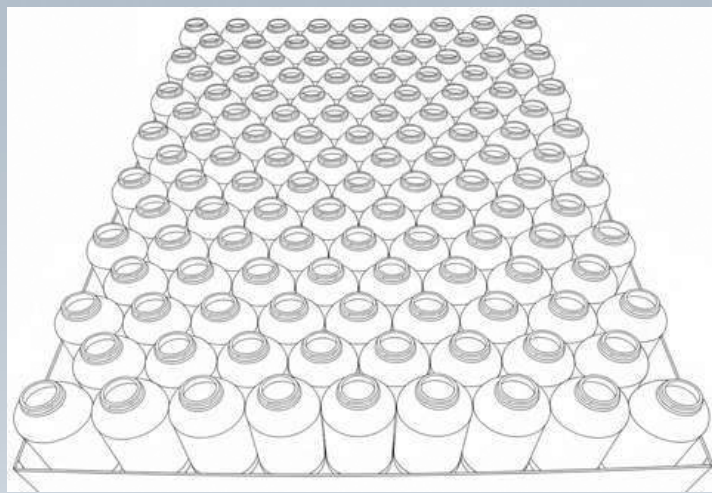
PALETYZACJA I PRZECHOWYWANIE - PUSTE OPAKOWANIA

Nr systemu pakowania:	sT128P1152
Zawartość etykiety:	nazwa producenta, data produkcji
	typ produktu, ilość produktu (szt.)
	nr partii, znak jakości
Przechowywanie:	chronić przez słońcem i war. atm.
	min. 1m od źródeł ciepła
	temp. otoczenia do 40°C
Okres przydatności:	12 m-cy od dostawy (szczeg. OWZ)
Temperatura napełniania:	maks. 40°C

Paleta:	1200x800 mm
Przekładki:	karton-tacki
Moduł paletowy:	9 warstw, folia stretch
Ilość na warstwie:	128 szt.
Ilość na palecie:	1152 szt.
Masa palety:	90-135 kg
Wysokość palety:	2,30 m
Sezonowanie przed napełnieniem:	min. 10 h w temp. 16-25°C

TRANSPORT - PUSTE OPAKOWANIA

Transport:	zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem
Uwaga:	dodatkowe obciążanie modułów transportowych nie jest dopuszczalne
Układ na warstwie:	



PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT - NAPEŁNIONE OPAKOWANIA

Kompletowanie:	Butelki po konfekcjonowaniu powinny być układane na paletach o jak najpełniejszym deskowaniu oraz na przekładkach tekturowych 3 warstwowych o gramaturze min 500g/m ² , pozwala to na prawidłowe podparcie wszystkimi jego punktami statycznymi z podłożem i zapewnia równomierny rozkład obciążenia siłami statycznymi i dynamicznymi. Zaleca się składowanie i transport jednostek ładunkowych z napełnionymi butelkami do jednego poziomu.
Przechowywanie:	w zadanych pomieszczeniach, na płaskich powierzchniach / półkach regałowych
	temperatura ≤ 30 °C, piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane
	należy chronić przed słońcem, wpływem warunków atm., zachować odległość min.1m od źród. ciepła
Transport:	piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane
	zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem

Informacje dodatkowe

- Obowiązek przeprowadzenia walidacji i potwierdzenia kompatybilności produktu w procesie technologicznym, łańcuchu logistycznym oraz w zakresie zgodności z napełnianym medium spoczywa na odbiorcy.

Wydanie: 2

Data modyfikacji: 10.04.2026