

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

Centrum Certyfikacji Opakowań



CERTYFIKAT

nr UN/16/758/15

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Działając na podstawie Certyfikatu Akredytacji Jednostki Certyfikującej Wyroby nr AC 016 przyznanego przez Polskie Centrum Akredytacji, upoważnienia Ministra Przemysłu (pismo z dn. 15.02.89 r., znak PT-4/AZ/1203/89, pismo z dn. 24.09.90 r., znak PT-4/AZ/4459/90 i pismo z dnia 16.07.1992 r., znak: PTF-3/AZ/3348/92), Zarządzenia Ministra Gospodarki z dnia 11.10.2013 r., COBRO – Instytut Badawczy Opakowań

przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem



3H1/Y/150/...*/PL/COBRO 758/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-20 z PE-HD Borealis BL 1481, PE-HD TOTAL SI 508, PE-HD TOTAL 53090, PE-HD SABIC B 5205, PE-HD Hostalen ACP 5331A, PE-HD Hostalen 5531B, PE-HD BL 4M lub PE-HD TIPELIN 7300B o poj. 20,0 dm³ (min. masa 950 g – maks. masa 990 g) wg rys. 660.00.000 wyk. 4 z zakrętką: ϕ 52M wg rys. 706.00.000 lub ϕ 52W wg rys. 707.00.000, z PE-HD Hostalen GC 7260 lub PP TIPPLEN K597, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów (w tym do benzenu, toluenu i ksylenów)

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR i RID (aktualne na dzień wydania certyfikatu)
- System certyfikacji: 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 11/DOT/2003, 12/DOT/2003, 23/DOT/2008, 24/DOT/2008, 10/DOT/2008, 11/DOT/2008, 183/DOT/2008 i 184/DOT/2008, 17/DOT/2011, 18/DOT/2011, 70/DOT/2011, 71/DOT/2011, 99/DOT/2012, 100/DOT/2012, 53/DOT/2013, 54/DOT/2013, 27/DOT/2014 i 28/DOT/2014
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/1-UN/03 z dnia 2003.01.10
- Termin ważności certyfikatu od 2015.02.01 do 2016.01.31
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO - Instytut Badawczego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

Warszawa, 2014.12.29

02-942 Warszawa, ul. Konstancińska 11