

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT


nr UN/16/1767/17

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem**

 3H1/Y1,9/150/...*/PL/COBRO 1767/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-20P z PE-HD Borealis BL 1481, PE-HD TOTAL SI 508, PE-HD TOTAL 53090, PE-HD SABIC B 5205, PE-HD Hostalen ACP 5331A, PE-HD Hostalen 5531B, PE-HD BL 4M lub PE-HD TIPELIN 7300B o poj. 20,0 dm³ (min. masa 980 g - maks. masa 1100 g) wg rys. 673.00.000 z zakrętką ϕ 52M wg rys. 706.00.000 lub ϕ 52W wg rys. 707.00.000 wykonanych z PP TIPPLEN K597, do pakowania ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,9 g/cm³, dla których cieczami wzorcowymi są kwas octowy i benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : **ADR-2015 i RID-2017**
- Program certyfikacji **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **10/DOT/2008, 11/DOT/2008, 183/DOT/2008 i 184/DOT/2008, 17/DOT/2011, 18/DOT/2011, 70/DOT/2011, 71/DOT/2011, 99/DOT/2012, 100/DOT/2012, 53/DOT/2013, 54/DOT/2013, 72/DOT/2016 i 73/DOT/2016**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2017.05.01** do **2018.04.30**

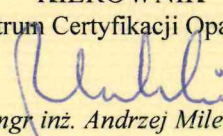
Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

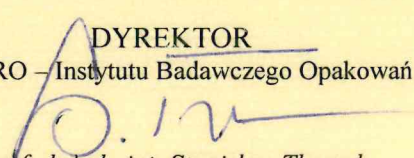
KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań


mgr inż. Andrzej Milewski

Warszawa, 2017.04.03



DYREKTOR
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań


prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk