

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT

nr UN/16/1579/16

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem**

u n 3H1/Y1,3/100/...*/PL/COBRO 1579/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-20N z PE-HD Borealis BL 1481, PE-HD TOTAL SI 508, PE-HD TOTAL 53090, PE-HD SABIC B 5205, PE-HD Hostalen ACP 5331A, PE-HD Hostalen 5531B, PE-HD BL 4M lub PE-HD TIPELIN 7300B o poj. 20,0 dm³ (min. masa 900 g – maks. masa 1000 g) wg rys. 670.00.000 z zakrętką: ϕ 52M wg rys. 706.00.000 lub ϕ 52W wg rys. 707.00.000, z PE-HD Hostalen GC 7260 lub PP TIPPLEN K597, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,3 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : **ADR-2015 i RID-2015**
- Program certyfikacji **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **67/DOT/2007, 68/DOT/2007, 11/DOT/2008, 183/DOT/2008, 184/DOT/2008, 90/DOT/2010, 91/DOT/2010, 70/DOT/2011, 71/DOT/2011, 110/DOT/2011, 111/DOT/2011, 99/DOT/2012, 100/DOT/2012, 44/DOT/2013 i 100/DOT/2016**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2016.05.01** do **2017.04.30**

Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski

Warszawa, 2016.05.11



DYREKTOR
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk