

# COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



## CERTYFIKAT

nr UN/16/1577/16

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań  
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem**



3H1/Y1,4/100/...\*/PL/COBRO 1577/SUWARY

Nazwa opakowania:

kanister typ K-10N z PE-HD /TIPELIN 6000B, Borealis BB 2581, Borealis BL 2571, Lupolen 5621 DX, Hostalen ACP 5831 D, Hostalen ACP 5231 D lub TOTAL BM 593/ o poj. 10,0 dm<sup>3</sup> (min. masa 480 g - maks. masa 520 g) wg rys. 280.00.000 z zakrętką  $\phi$  52M wg rys. 706.00.000 i  $\phi$  52W wg rys. 707.00.000 z PP TIPPLEN K597 lub PE-HD Hostalen GC 7260, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości 1,4 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

**DT Producenta**

- Posiadacz certyfikatu: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Producent opakowania: „SUWARY” S.A., ul. Piotra Skargi 45/47, 95-200 Pabianice
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : **ADR-2015 i RID-2015**
- Program certyfikacji **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **80/DOT/2008, 81/DOT/2008, 82/DOT/2008 i 83/DOT/2008, 113/DOT/2009, 114/DOT/2009, 109/DOT/2012, 110/DOT/2012, 58/DOT/2013, 59/DOT/2013, 101/DOT/2016 i 102/DOT/2016**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/1-UN/03** z dnia **2003.01.10**
- Termin ważności certyfikatu od **2016.05.01** do **2017.04.30**

Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

\*- rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

*sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej ( wg numeru identyfikacyjnego ONZ )*

*Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.*

KIEROWNIK  
Centrum Certyfikacji Opakowań

*mgr inż. Andrzej Milewski*



DYREKTOR  
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań

*prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk*

Warszawa, 2016.05.11